

Dynafix

Dynafix ermöglicht Bearbeitung mit optimalen Schnittdaten ohne jegliche Genauigkeits- und Qualitätseinbußen. Die Referenzelemente der leicht zu handhabenden Aluminium-Paletten bestehen aus hoch legiertem Stahl mit direkt messbaren Z-Referenzen.

Der Spannmechanismus mit eingebauter Weichlandungsfunktion schützt die Referenzen und vereinfacht die Handhabung bei Anwendungen mit schweren Werkstücken. Das in Kombination mit dem automatischen Sauberblasen und der peripheren Dichtung macht Dynafix zu einem praktischen und anwenderfreundlichen Referenzsystem, das die

Rüstzeiten minimiert, die Maschinenkapazität erhöht und gute Voraussetzungen für eine automatisierte Fertigung schafft. Dynafix als Grundinstallation auf dem Maschinentisch bietet unübertroffene Flexibilität bezüglich der Werkstückgrößen. Mit Hilfe von Futteradaptern stehen dem Anwender nahezu sämtliche Referenzsysteme aus dem umfassenden Produktprogramm von System 3R zur Verfügung. Paletten in Größen von $\varnothing 25$ mm bis zu 400×400 mm lassen sich schnell und präzise in einer Grundeinstellung wechseln – manuell oder automatisch.

- Wiederholgenauigkeit – innerhalb von 0,002 mm
- Schließkraft – 50.000 N
- Feste Indexpositionen – $4 \times 90^\circ$
- Erforderlicher Luftdruck pneumatisches Futter – 6 ± 1 bar.
- Max. Werkstückgewicht (manuelles Beladen) – 250 kg.

VORTEILE

- ermöglicht Bearbeitung mit optimalen Schnittdaten
- verkürzt die Rüstzeiten
- gewährleistet Präzision und Qualität
- bietet Zugang zum gesamten Produktprogramm von System 3R
- ist für automatische Wechsel mit dem Automationsprogramm von System 3R vorbereitet.

Palette/Halter



Tischfutter



Dynafix im Detail

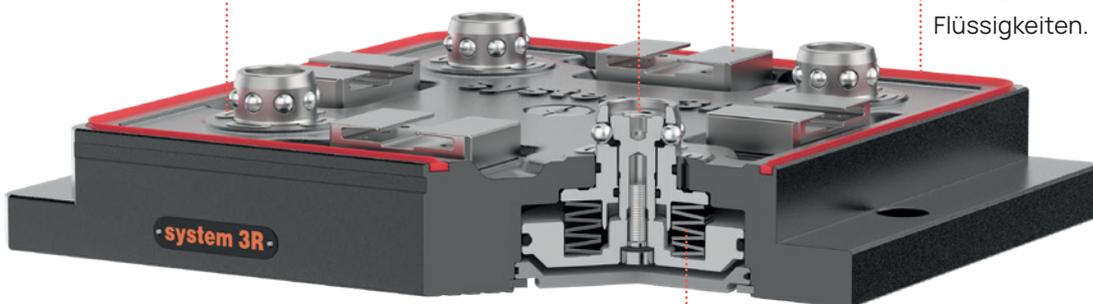


Die Z-Referenzen werden durch Düsen in den Z-Referenzen des Futters saubergeblasen..

Ein Hebemechanismus beim Spannen/Öffnen schützt die Referenzen beim Laden schwerer Werkstücke.

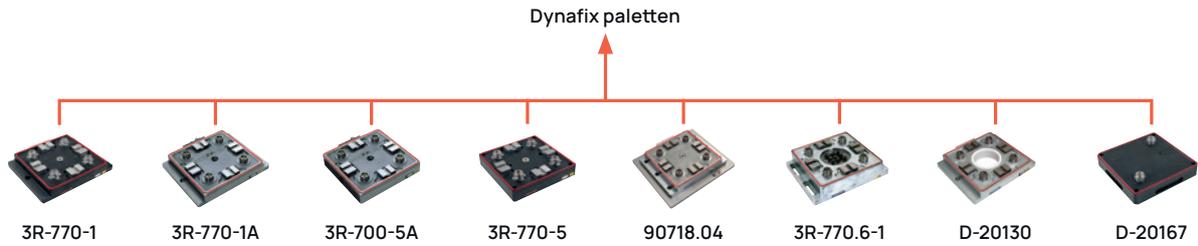
Die X- und Y-Lippen sorgen für die richtige Positionierung jeder Palette.

Lippendichtungen bieten maximalen Schutz vor Schmutzpartikeln und Flüssigkeiten.



Im Leerbetrieb federbelastet; spezielle Turbofunktion durch zusätzlichen Luftdruck.

Dynafix – Futter

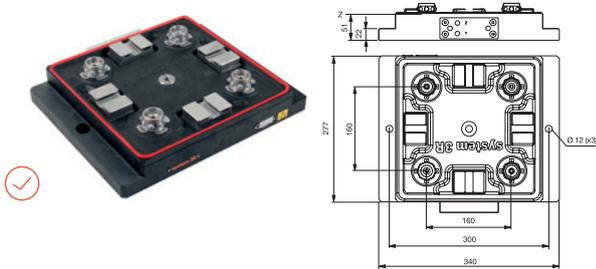


Tischfutter	Artikelnumerr	Merkmale
Pneumatisch	3R-770-1	mounting flange
Pneumatisch	3R-770-1A	für Futteradapter, mit Befestigungsflansch
Pneumatisch	3R-770-5A	für Futteradapter, ohne Befestigungsflansch
Pneumatisch	3R-770-5	für 5-achsige Maschinen
Pneumatisch	90718.04	vibrationsgedämpft
Pneumatisch	3R-770.6-1	eingebautes pneumatisches Macro-Futter
Pneumatisch	D-20130	durchgangsbohrung Ø110 mm
Pneumatisch	D-20167	ladestation

Pneumatisches Futter, 3R-770-1

Pneumatisches Tischfutter.

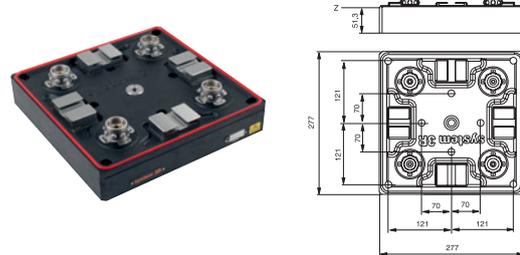
- Erforderlicher Luftdruck 6 ± 1 bar
- Feste Indexpositionen $4 \times 90^\circ$
- Empfohlene Steuereinheit 3R-611.4 oder 3R-611.2
- Sauberblasen der Z-Referenzen
- Gewicht 24,5 kg.



Pneumatisches Futter, 3R-770-5

Pneumatisches Tischfutter für Anwendungen in 5-achsigen Maschinen. Druckluftanschluss von unten.

- Erforderlicher Luftdruck 6 ± 1 bar
- Feste Indexpositionen $4 \times 90^\circ$
- Sauberblasen der Z-Referenzen
- Gewicht 24,5 kg.



Pneumatisches Futter

Pneumatische Futter mit zusätzlichen Anschlüssen für automatische Futteradapter.

HINWEIS: Zwei Steuereinheiten erforderlich.

- Erforderlicher Luftdruck 6 ± 1 bar
- Feste Indexpositionen $4 \times 90^\circ$
- Sauberblasen der Z-Referenzen.

3R-770-1A

Mit Befestigungsösen.

- Gewicht 24,5 kg.

3R-770-5A

Ohne Befestigungsösen.

- Gewicht 23,5 kg.

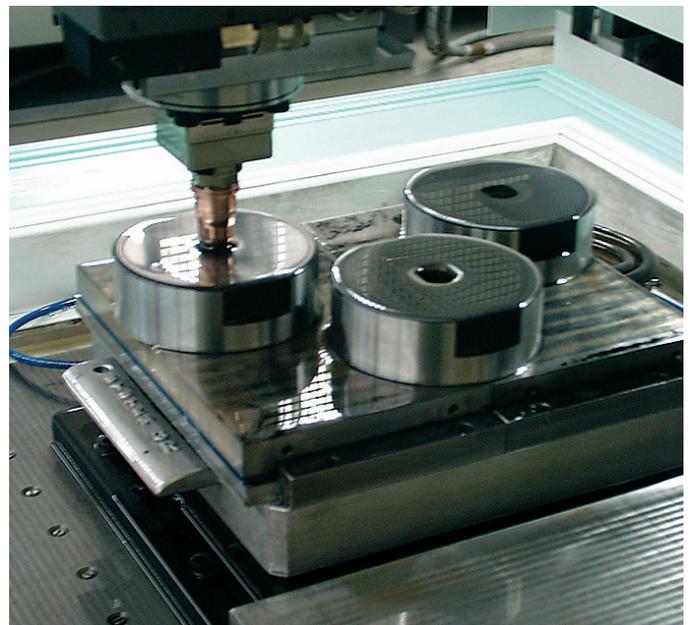


Dynafix – Futter

Pneumatisches Futter, VDP, 90718.04

Pneumatisches, vibrationsgedämpftes Futter.

- Erforderlicher Luftdruck 6 ± 1 bar
- Feste Indexpositionen $4 \times 90^\circ$
- Sauberblasen der Z-Referenzen.



Pneumatisches Futter, 3R-770.6-1

Pneumatisches Futter mit integriertem Macro-Futter.
Für Koordinatenmessmaschinen.

- Erforderlicher Luftdruck 6 ± 1 bar
- Feste Indexpositionen $4 \times 90^\circ$
- Sauberblasen der Z-Referenzen
- Gewicht 32 kg.



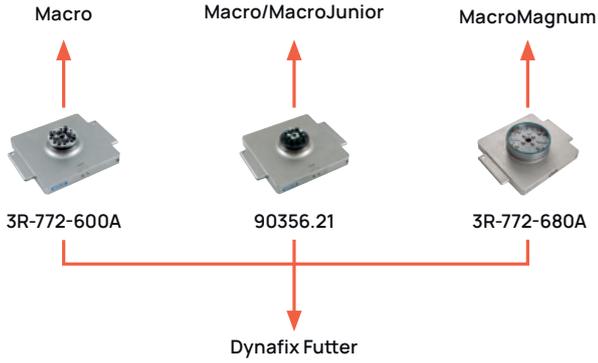
Pneumatische Dummy-Paletttaufnahme, D-20167

Anwendbar als Ladestation für Paletten mit Werkstücken.

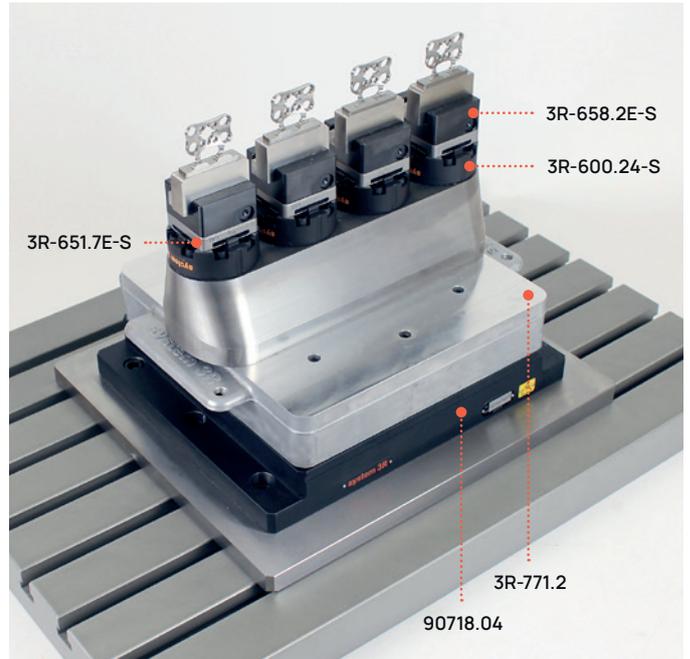
- Korrosionsbeständig
- Für Sensor 05-7041 vorbereitet
- Spannkraft 5 000 N
- Max. Aufnahmegewicht 250 kg
- Gewicht 11 kg.



Dynafix – Futteradapter



Futteradapter	Artikelnummer	Merkmale
Pneumatisch	3R-772-600A	Dynafix → Macro
Pneumatisch	90356.21	Dynafix → MacroCombi
Pneumatisch	3R-772-680A	Dynafix → MacroMagnum



Futteradapter, Dynafix-Macro, 3R-772-600A

Futteradapter mit eingebautem, pneumatischem Macro-Futter zur Befestigung in 3R-770-1A oder 3R-700-5A.
 • Gewicht 11 kg.



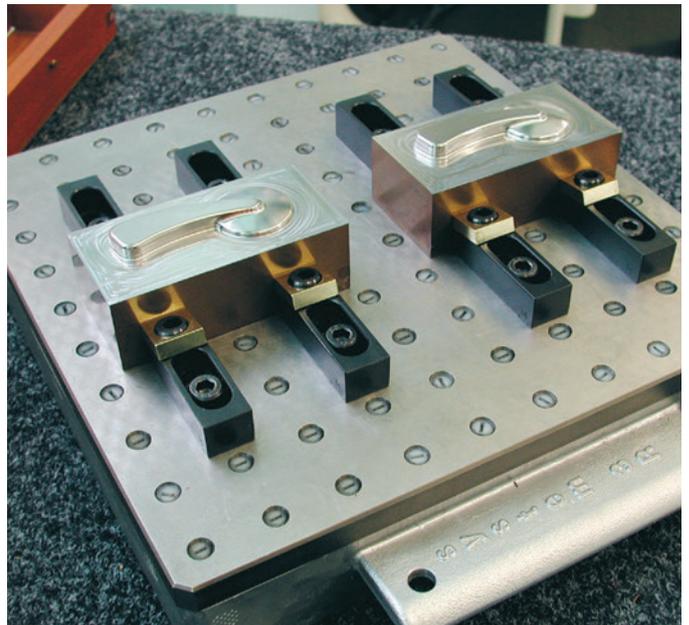
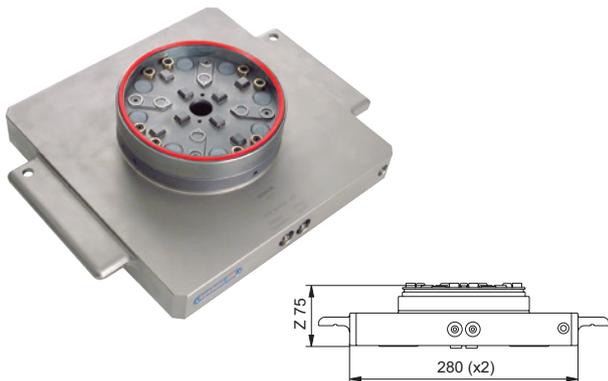
Futteradapter, Dynafix-MacroCombi, 90356.21

Futteradapter mit eingebautem, pneumatischem MacroCombi-Futter zur Befestigung in 3R-770-1A oder 3R-700-5A.
 • Gewicht 11 kg.

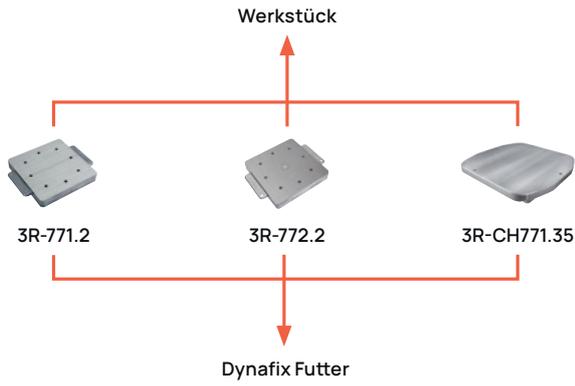


Futteradapter, Dynafix-MacroMagnum, 3R-772-680A

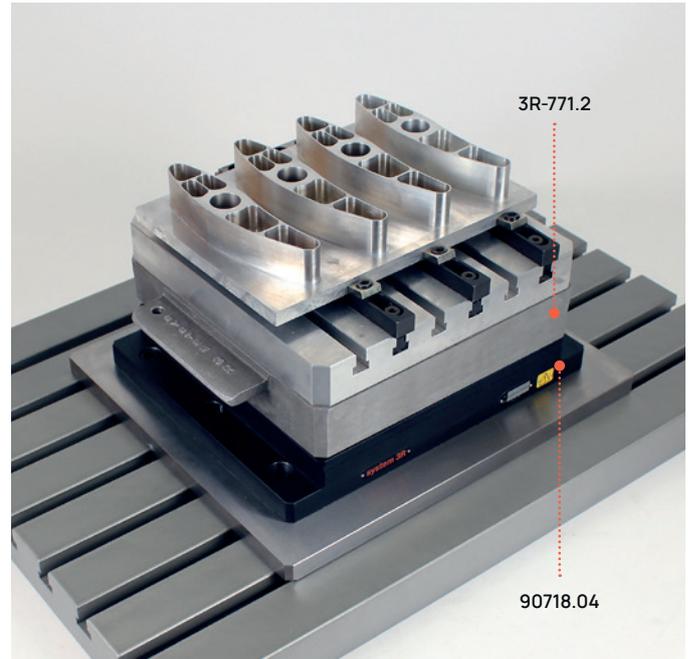
Futteradapter mit eingebautem, pneumatischem MacroMagnum-Futter zur Befestigung in 3R-770-1A oder 3R-700-5A.
 • Gewicht 13,5 kg.



Dynafix – Paletten



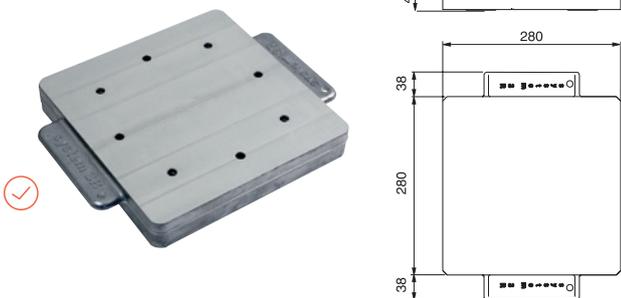
Paletten	Artikelnummer	Merkmale
Aluminium	3R-771.2	gefräste
Aluminium	3R-772.2	geschliffen
Aluminium	3R-CH771.35	



Palette 280x280 mm, 3R-771.2

Gefräste Aluminium-Palette.

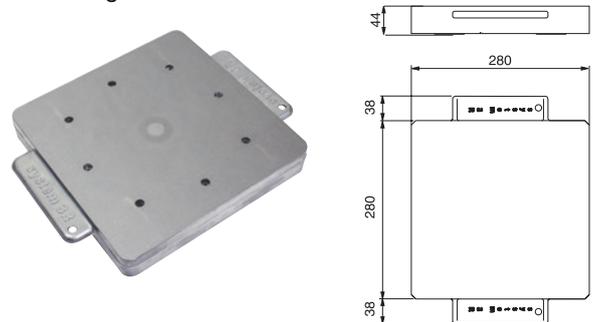
- Für automatischen Werkzeugwechsel geeignet
- Für Codeträger vorbereitet
- Ebenheit 0,04 mm
- Höhentoleranz +0,05/-0 mm
- Gewicht 6 kg.



Palette 280x280 mm, 3R-772.2

Geschliffene Aluminiumpalette.

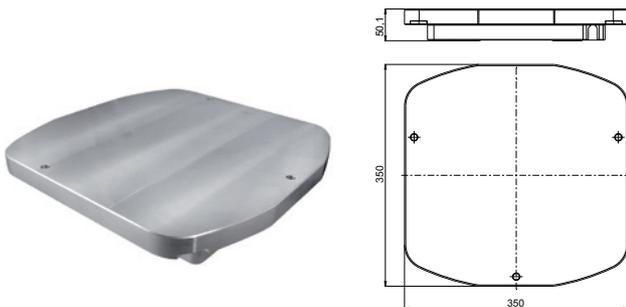
- Für automatischen Werkzeugwechsel geeignet
- Für Codeträger vorbereitet
- Ebenheit 0,005 mm
- Höhentoleranz -0,1/-0,14 mm
- Gewicht 6 kg.



Palette 350x350 mm, 3R-CH771.35

Aluminiumpalette.

- Für automatischen Werkzeugwechsel geeignet
- Für Codeträger vorbereitet
- Gewicht 12,1 kg.



Dynafix – Zubehör

Referenzelemente, 3R-771.7

Referenz-Satz für Anwender, die eigene Paletten und Vorrichtungen herstellen wollen.



Masterpalette, 3R-776.1-2

Für das Ausrichten der Dynafix-Referenzen. Geschliffene Referenzlineale, Bohrungsdurchmesser und Oberfläche.

- Für automatischen Wechsel geeignet
- Für Codeträger vorbereitet
- Gewicht 8 kg.



Spannkraft-Messgerätsatz 3R-SSP115-BASE

Für sowohl pneumatische als auch manuelle Futter. Dieses eigenständige Gerät deckt in Kombination mit einzelnen Zugstangen oder Zugstangensätzen die Systeme MacroJunior, Macro, MacroMagnum und Dynafix ab.

HINWEIS! Fordert Zugstangen mit Bajonett-Interface vergleichbar mit 3R-605.1.

- Zusatz-Kit für die Anwendung in Dynafix, 3R-SSP115-DYN
- Betriebstemp. +10 bis +40° C
- Messkopfgröße Ø90x47 mm
- Messbereich 1-22 kN
- Messgenauigkeit ± 0.1 kN.
- Gewicht:
Anzeige 0,34 kg.
Messkopf 1,3 kg



Zusatz-Kit, 3R-SSP115-DYN

Zusatz-Kit für 3R-SSP115-BASE

